

---

# **WPT Series 5200**

## **Glas Reparatie Systemen**

---

Reparatie Handleiding  
Glas Reparatie Standaard Kit WP5200  
(220 Volt)

---

# WPT Glas Reparatie Standaard Kit WP5206 (220 Volt)

Reparatie Handleiding 5200 / Stand 01.2009

## Deel 1 Inleiding

Het WPT Glasreparatie Systeem (Art.nr. WP5200) is bedoeld om een beschadiging in gelaagde ruiten te repareren. Het systeem maakt het mogelijk om de beschadigingen op een eenvoudige wijze te herstellen. De kwaliteit van de reparatie kan afhangen van een aantal factoren, nl.:

Grootte van de beschadiging  
Soort beschadiging  
Ouderdom van de beschadiging  
Tijdsduur van reparatie  
Persoon die de reparatie uitvoert

Er zijn een aantal soorten beschadigingen, nl.:

een koeienoog  
een ster  
een combinatie van koeienoog en ster  
een barst

In het algemeen is de eerstgenoemde beschadiging het eenvoudigst te repareren, vanwege het geringere aantal uitlopers in de ruit. In het algemeen dienen beschadigingen niet groter te zijn dan een euro.

## Deel 3 Reparatie voorbereiding

Voordat men wil beginnen met het repareren van een beschadiging in een ruit zijn de volgende aspecten belangrijk:

- Beoordeel of de beschadiging wel te repareren is i.v.m. de grootte ervan (de maximale grootte van een beschadiging is een euro).
- Controleer of er geen vocht of vuil in de beschadiging zit.
- Controleer of de beschadiging niet melkwit is uitgeslagen. Is dit wel het geval dan kan men de beschadiging wel repareren maar zal men nooit een onzichtbare reparatie kunnen realiseren. In feite is er dan te lang gewacht met het repareren.
- Zorg ervoor dat de ruit op kamertemperatuur is.

## Deel 4 Uitvoering van de reparatie

- 1) Maak eerst het gedeelte van de ruit rondom de beschadiging schoon met een stuk papier. Gebruik hierbij geen glasfoam of ander reinigingsmiddel.
- 2) Kras nu met de kraspen de losse glas-splinters uit het inslagpunt van de beschadiging,. Doe dit zorgvuldig !
- 3) Gebruik de afzuigslang (Art.nr. 5028) en de Mityvac vacuüm/druk-pomp (Art.nr. 5008) om vuil en andere resten uit de beschadiging te zuigen.
- 4) Neem de reparatiebrug met injector en draai de injector omhoog zodat bij het plaatsen van de brug de injector vrij is van de ruit. Haal de hefboom naar voren. Wrijf de zuignap in met Sealant (Art.nr. 5221). Plaats nu de reparatiebrug recht boven of onder de beschadiging. Druk de zuignap en brug stevig op de ruit en haal de hefboom naar achteren totdat hij goed vast zit. Probeer te voorkomen dat de brug dwars op de beschadiging staat i.v.m. de ronding van de ruit.
- 5) Draai nu aan de zwarte knop totdat de drie zwarte pootjes op de ruit staan en geef nog een extra halve slag.
- 6) Draai nu de injector naar beneden zodat de kleine O-ring precies om het inslagpunt zit en draai hem vervolgens licht aan zodat de O-ring geplet wordt (dit alles kunt u in het spiegeltje zien.)
- 7) Maak eerst een proefmeting met de vacuümpomp door de snelkoppeling voorzichtig aan de injector te bevestigen. Zet de pomp op "vacuüm" en trek maximale vacuüm. Doe dit gedurende 10 seconden, hierbij mag de manometer niet teruglopen want dit zou betekenen dat de injector niet goed gemonteerd is. Zet de pomp op "pressure" en geef 1 bar druk. Controleer op lekkage op dezelfde wijze als bij de vacuüm test.
- 8) Verwijder voorzichtig de snelkoppeling.
- 9) Wanneer het bovenstaande is voltooid en de test is positief, moet men 3-6 druppels WPT Super Reparatie-hars (Art.nr. 5006) injecteren in de injector.
- 10) Bevestig nu voorzichtig de snelkoppeling weer op de injector.
- 11) Trek nu maximaal vacuüm 2 bar gedurende 8 minuten.

- 12) De binnenzijde van de ruit, daar waar de beschadiging zit, met een lucifer of aansteker handwarm verwarmen. Hierdoor kan de lucht die in de beschadiging zit eenvoudiger ontsnappen. Bij uitlopers in de beschadiging deze met behulp van een aansteker verwarmen.
- 13) Als de hars tijdens het verwarmen in alle uitlopers is gevloeid, de pomp op 0,4 bar druk zetten.
- 14) Wanneer het resultaat nog niet bevredigend is kan men de druk tot maximaal 1 bar verhogen.
- 15) Wanneer men denkt dat het resultaat goed is langzaam de injector een 1/2 slag naar links draaien en wegschuiven van de beschadiging. Overtollige hars weg wrijven met een pluisvrije doek en een druppel WPT Super Finish-hars (Art.nr. 5007) op de reparatie 5 minuten laten staan. Tijdens het reparatie proces wordt de lucht samengeperst en dus onzichtbaar. Mocht u niet alle lucht verwijderd hebben dan wordt deze weer zichtbaar gedurende de rust periode. Wanneer dit het geval is weer bij punt 1 van de reparatie beginnen.
- 16) Wanneer alle lucht uit de beschadiging is verdwenen en het gewenste resultaat is behaald, dan voorzichtig alles demonteren.
- 17) Nogmaals een druppel WPT Super Finish-hars (Art.nr. 5007) in de reparatieplek laten lopen en afdekken met Mylar Folie (Art.nr. 5062).
- 18) Sluit de UV-lamp aan op het lichtnet en plaats de lamp boven de beschadiging. Laat de lamp 15 minuten staan.
- 19) Verwijder de mylarfolie en schraap met het mesje onder een hoek van 90 graden de overtollige hars weg.
- 20) Poets met de Plastic Polish (Art.nr. 5217) de reparatie plek schoon voor een goede afwerking van de reparatie.

PS: gedurende de eerste 24 uur geen chemische reinigingsmiddelen gebruiken.

## Deel 5 Trouble shooting

### *Wat te doen wanneer de hars niet in de reparatie wil lopen:*

- 1) Verwijder de pomp met slang.
- 2) Draai de injector iets omhoog en roteer hem van de beschadiging weg probeer de hars die zich in de injector bevindt te behouden.
- 3) Veeg met een doek of papier het vuil weg.
- 4) Sluit de boormachine aan op het lichtnet en plaats het diamantboortje in de boorkop.
- 5) Steun uw hand goed af op de ruit om te voorkomen dat het boortje uitschiet en een kras veroorzaakt.
- 6) Boor tot in de folie laag, men merkt dat men in deze laag is doordat de weerstand dan sterk afneemt.
- 7) Verwijder het boorsel en plaats de injector weer boven de beschadiging en draai hem een kwartslag aan.
- 8) Herhaal punt 6 t/m 20 van de reparatie.

## Deel 6 Overzicht Verbruiksartikelen en Toebehoren

5006	WPT Super Reparatie-hars, flacon 3,0 ml
5007	WPT Super Finish-hars, flacon 3,0 ml
5217	Plastic Polish, flacon 200 ml
5009	Set van 6 Kleine O-Ringen
5050	Hardmetalen boortje 1,0 mm
5062	Set van 25 Mylar folies
5063	Set van 5 scheermesjes
5221	Sealant voor rubber