



**Automobilhersteller und Zulieferanten verwenden seit Jahren die statische Ionisation zur Erzielung höchster Qualität ohne irgendwelche Nacharbeiten.**

Diese statische Ionisationstechnik ist jetzt für alle Lackierereien und andere Spritzarbeiten in der Form des **Stat-Gun** erhältlich.

**Stat-Gun** wurde speziell zur Anwendung dieser Technologie in der Oberflächentechnik und auch um auf einfache Art und Weise Zeit und Kosten einzusparen, sowie zur Verhinderung notwendiger Nacharbeiten.

### Was ist statische Elektrizität ?

Statische Aufladungen sind eine unsichtbare Energie, die Probleme in Lackierereien und Spritzkabinen verursachen, wo sich elektrische Ladungen auf Oberflächen aufbauen.

Oft entsteht statische Elektrizität, wo unterschiedliche Materialien aneinander reiben, oder etwas während des Lackierprozesses weggewischt wird, mit dem Resultat, dass sich Objekte mit gleicher oder ungleicher Ladung sich abstoßen oder anziehen.

Das kann zu Entladungen führen, sogar mit Funkenbildung von Objekt zu Objekt und elektrischen Schlägen.

### Warum ist das ein Problem ?

Eine statische Ladung ist die Ursache von:

- Einer verunreinigte Farbschicht durch Staub und andere Schwebteilchen .
- Unregelmäßiger Verteilung der Metallpartikel (Metallic)
- Sogar routinierte Lackierer in den saubersten Spritzkabinen können Probleme der statischen Elektrizität nicht verhindern

### Woher kommt statische Elektrizität ?

Tägliche wiederkehrende Tätigkeiten in der Lackiererei wie schleifen, abblasen, abkleben usw. verursachen den Aufbau statischer Elektrizität.

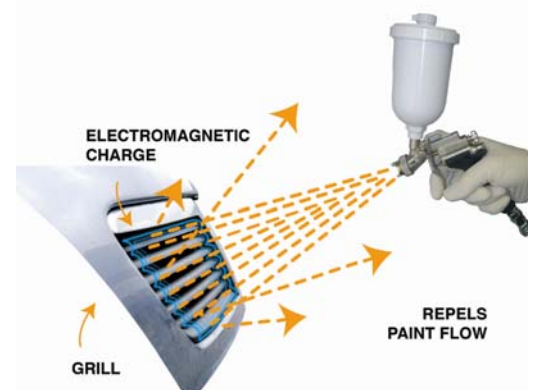
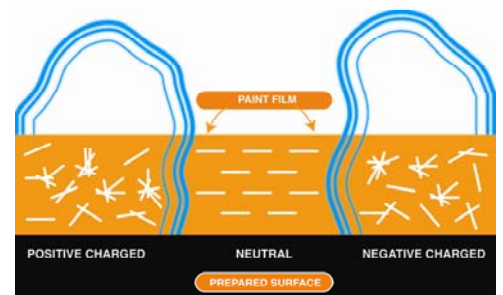
Die letzte Tätigkeit vor dem Lackieren, die Behandlung der Karosserie mit einem Klebtuch ist auch eine der größten Verursacher statischer Elektrizität. Auch zwischen den nacheinander aufgetragenen Farblagen kann statische Elektrizität aufgebaut werden.

### Wie kann man statische Ladungen entfernen ?

Da jede Aktivität in einer Spritzkabine zum Aufbau statischer Ladungen führen kann und sich schnell im gesamten Objekt verteilt, ist es notwendig das jeweilige Objekt zu ionisieren, inkl. Aller Ränder und Anbauteile bevor eine Lackierung aufgebracht wird.

Da es sich bei statischen Ladungen um eine unsichtbare Kraft handelt, sieht es aus als wenn nur Pressluft eingesetzt würde. Tatsächlich bringen Sie eine unsichtbare Schicht Positiver und negativer Ionen auf, die die statische Ladung neutralisiert.

### Ohne Ionisation





## Staub und Schmutzeinschlüsse

Die kleinsten Staub und Schmutzteilchen in der Lackierung verursachen zusätzliche Kosten, da die Lackierung erneuert werden muss und daher extra Material- und Lohnkosten entstehen.

Teile mit elektrischer Ladung entwickeln ein elektromagnetisches Feld und, wie der Begriff „magnetisch“ schon andeutet, werden herum schwebende Schmutzteilchen magnetisch angezogen. Die Lackschicht wird verunreinigt mit der Folge zeitraubender schleif – und Polierarbeiten. Kunststoffstoßstangen sind hierbei ein perfektes Vorbild, die hohe statische Ladung zieht Staub fast magisch an.

Sobald die statische Ladung neutralisiert ist, wird Staub und Schmutz nicht mehr angezogen und verschwindet in den Filtern der Absaugung.

## Die Verteilung der Teilchen

Die meisten Autos werden in der heutigen Zeit mit einem Lack mit Metallanteil - Metalliclack –geordert. Um Farbabweichungen zu verhindern ist es essentiell, dass die Metallteilchen gleichmäßig über die gesamte Fläche verteilt werden. Das garantiert eine gleichmäßige Reflektion.

Statische Ladungen – anziehende und abstoßende Kräfte verursachen eine Desorientierung der Metallteilchen in der Lackschicht mit der Folge eines nicht geringen Qualitätsverlustes mit der Folge von Streifen, Wolken und Ringeln.

## Gleichmäßige Lackverteilung

Das Ionisieren der Objekte nach jedem Spritzvorgang ergibt gleichmäßige Lackschichten und Verteilung der Farbschicht, außerdem werden die Metallteilchen gleichmäßiger im Lack verteilt. Dadurch wird ein viel besseres Resultat erzielt, Farbabweichungen werden verhindert.

Statische Elektrizität ist selten gleichmäßig über ein Objekt verteilt und da wo die höchste Aufladung vorhanden ist, wird auch die höchste Farbdichte erreicht , sodass Farbunterschiede vorprogrammiert sind.

Durch die Neutralisierung kann Lack eingespart werden, so z.B. am Kühlergrill und anderen ungleichmäßigen Objekten. Statische Elektrizität ist an Außenrändern und Anbauteilen (Kühlergrill) immer höher. Die statische Elektrizität bildet einen Bogen über die Ränder der mehr Lack anfordert mit der möglichen Bildung von Sackern. Wenn die statische Elektrizität neutralisiert ist, kann der Lack diese lästigen Bereiche leichter erreichen mit der Folge ansehnlicher Lackeinsparungen.

## Die neue Ionisationspistole Stat-Gun

Speziell entworfen für die Karosseriereparatur, die neue, revolutionäre Ionisationspistole ist:

- Nicht radioaktiv
- Einfach in der Anwendung
- Ohne Elektrokabel, mobil
- Aufladbar
- Mit Laserpoint zur zielgerichteten Arbeit

## Mit Ionisation

